



## 特点

- 高触点容量: 100A触点切换能力。
- 线圈保持电压可降至线圈额定电压的50~55%V, 以达到节能的功效。
- 一组常开触点, 触点间距 > 3.0mm。
- 符合欧洲光伏标准IEC62109、VDE0126。

## 安规认证

UL, C-UL认证号: E190598

TUV 认证号: R50442051

CQC 认证号: CQC19002216643

## 触点负载

型号	100A 型
额定负载 (阻性)	接通40A,载流100A,断开40A/240VAC,On 1s/O ff9s,at85°C, 30K ops
	接通30A,载流100A,断开30A/400VAC,On 1s/O ff9s,at85°C, 30K ops
	切换: 3000次(60VDC,100A) On 1s/Off 9s,at23.5°C
最大切换电流	100A
最大切换电压	690VAC
最大切换功率	69,000VA

## 性能参数

触点材料	银合金	
接触电阻	50mv/at 10A (max) 压降法.	
吸合时间	30msec. Max.	
释放时间	10msec. Max.	
绝缘电阻	1000MΩ Min.(DC500V)	
介质耐压	触点与触点间: AC 2000V,50/60Hz 1min.	
	触点与线圈间: AC 5000V,50/60Hz 1min.	
抗振动	耐久	10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5 mm
	误动作	10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5 mm
抗冲击	耐久	100G Min.
	误动作	10G Min.
寿命	机械寿命(每小时9,000次)	1,000,000 次
环境温度	-40°C~+85°C(不冷凝)	
重量	约155g	

## 线圈参数 (at 20°C)

额定电压 (VDC)	额定电流 ±10% (mA)	线圈电阻 ±10% (Ω)	吸合电压 <sup>(1)</sup> (Max.)	释放电压 (Min.)	保持电压 <sup>(2)</sup>	额定功率
12	158.3	75.8	额定电压的	额定电压的	额定电压的	1.9W
24	79.2	303.2	75 %	5 %	50~55 %	

备注: (1)继电器施加全额线圈电压维持200ms.

(2)线圈保持电压是线圈激励电压维持200ms之后, 降至额定线圈电压的50~55%。

(3)继电器线圈不允许长时间施加超过保持电压的上限值,防止继电器过热烧毁.

## 安全认证负载

认证类别	TUV	CQC	UL/CUL
认证号码	R50442051	CQC19002216643	E190598
认证负载	SPV100: Making 40A/240VAC, Carrying 100A/240VAC Breaking 40A/240VAC T85°C  Making 30A/690VAC, Carrying 100A/690VAC Breaking 30A/690VAC T85°C	SPV100: Making 40A/240VAC, Carrying 100A/240VAC Breaking 40A/240VAC T85°C  Making 30A/690VAC, Carrying 100A/690VAC Breaking 30A/690VAC T85°C	SPV100: Making 40A/240VAC, Carrying 100A/240VAC Breaking 40A/240VAC T85°C  Making 30A/690VAC, Carrying 100A/690VAC Breaking 30A/690VAC T85°C

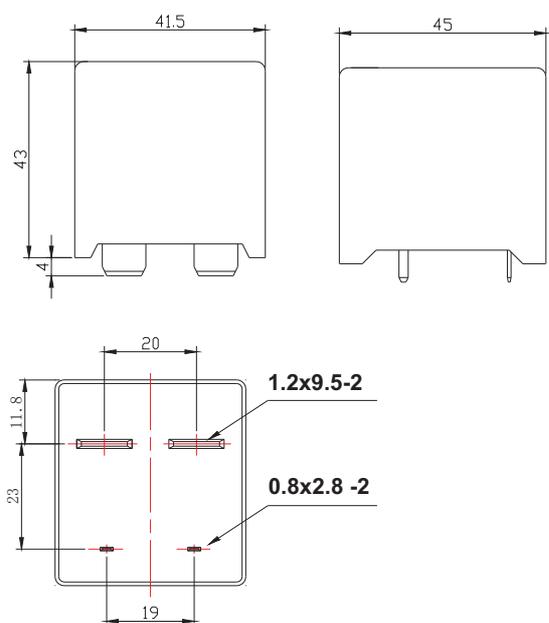
## 订货标记

型号命名规则	
SPV 100 - S - M □ □ -□ □	
客户特性号	无: 无客户特殊要求
安装尺寸	无-标准型 H-H型 (见尺寸图)
触点材质	1-AgSnO2
线圈电压	12: 12VDC 24: 24VDC
触点形式	M: 1组常开
防护形式	S-密封胶、SH-防水
负载类型	100-100A
基本型号	SPV

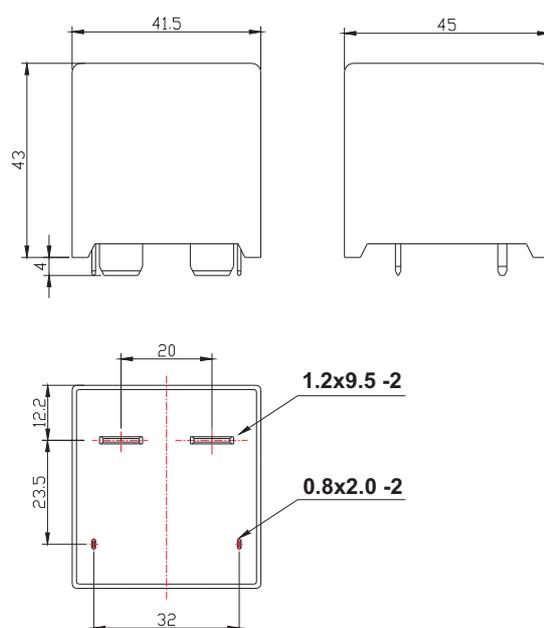
客户特殊特性号1表示负载电压120VDC, (磁吹灭弧)

外形尺寸

100A 标准型

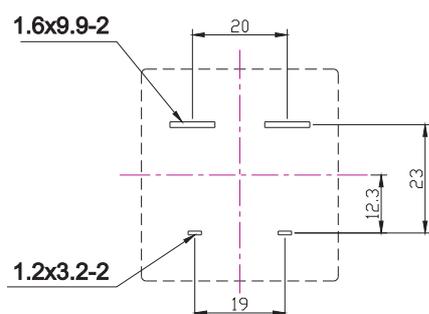


100A H 型

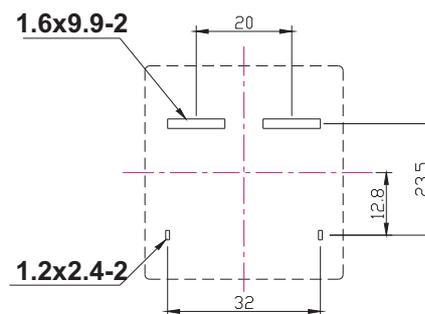


PCB板 开孔图

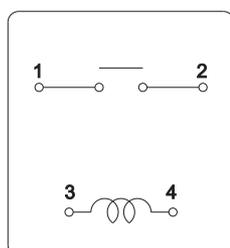
100A 标准型



100A-H 型



接线图

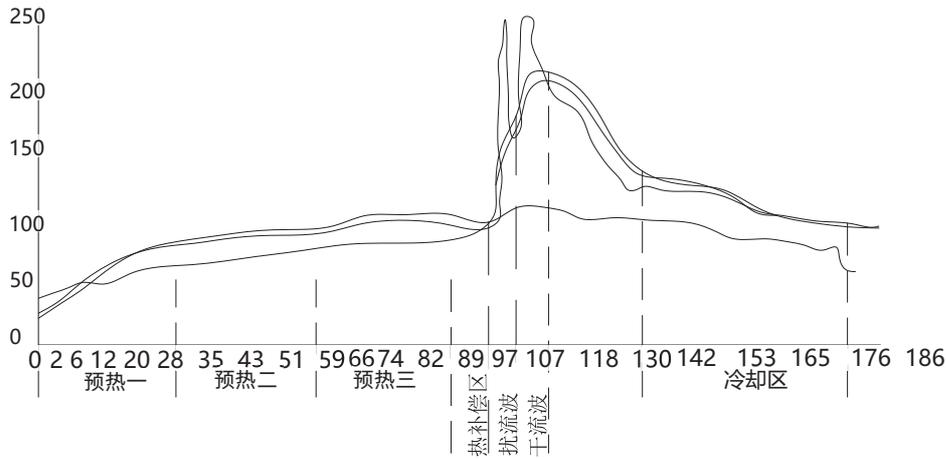


未标注尺寸公差：  
 < 1mm:  $\pm 0.2\text{mm}$   
 1~5mm:  $\pm 0.3\text{mm}$   
 > 5mm:  $\pm 0.4\text{mm}$   
 注：1、引出脚尺寸为预焊前尺寸  
 2、安装孔尺寸公差： $\pm 0.1\text{mm}$

注意事项:

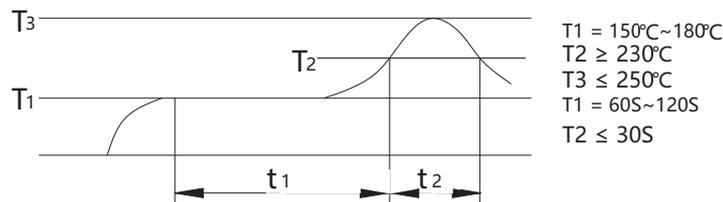
(1) 波峰焊安装条件

在自动焊接的情况下, 请遵守以下条件。预加热: 150°C以内 (焊接面端子部) 150 秒以内。



波峰焊温度分布图

推荐焊接温度和时间为: 240°C~260°C, 3s~5s。另外, 根据实际使用的基板种类等, 对继电器产生的影响可能会有所不同, 因此请通过实际使用的基板进行确认。



(2) 回流焊安装条件 (Pin-in-Paste 工艺)

同一基板上的部品混存的状态下, 继电器的温度上升在很大程度上取决于回流焊机器的加热方法, 因此请设定温度条件, 使得继电器的端子焊接部和继电器外壳天面的温度小于上述条件, 然后通过实际机器事先进行确认。

声明:

本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知。

对三友而言, 不可能评定继电器在每个具体应用领域的所有性能参数要求, 因而客户应该根据具体的使用条件选择与之相匹配的产品, 若有疑问, 请与三友联系获取更多的技术支持。但产品选型责任仅由客户负责。

三友联众集团股份有限公司版权所有, 本公司保留所有权利。