



## 特点

- 高触点容量: 150A触点切换能力
- 线圈保持电压可降至线圈额定电压的50~55%V, 以达到节能的功效
- 一组常开触点, 触点间距 > 3.0mm
- 符合欧洲光伏标准IEC62109、VDE0126

## 安规认证

UL, C-UL认证号: E190598

TUV 认证号: R50442051

CQC 认证号: CQC19002216643

## 触点负载

|           |  |
|-----------|--|
| 型号        | 150A 型   |
| 额定负载 (阻性) | 接通40A,载流150A,断开40A/240VAC,On 1s/Off 9s,at85°C, 30K ops |
|           | 接通30A,载流150A,断开30A/400VAC,On 1s/Off 9s,at85°C, 30K ops |
|           | 切换: 3000次(60VDC,100A) On 1s/Off 9s,at23.5°C            |
| 最大切换电流    | 150A   |
| 最大切换电压    | 690VAC   |
| 最大切换功率    | 103,500VA  |

## 性能参数

|      |                                |                       |
|------|--------------------------------|-----------------------|
| 触点材料 | 银合金                            |                       |
| 接触电阻 | 50mv/at 10A (max) 降压法.         |                       |
| 吸合时间 | 30msec. Max.                   |                       |
| 释放时间 | 10msec. Max.                   |                       |
| 绝缘电阻 | 1000MΩ Min.(DC500V)            |                       |
| 介质耐压 | 触点与触点间: AC 2000V,50/60Hz 1min. |                       |
|      | 触点与线圈间: AC 5000V,50/60Hz 1min. |                       |
| 抗振动  | 耐久                             | 10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5 mm |
|      | 误动作                            | 10 ~ 55Hz, 双振幅 1.5 mm |
| 抗冲击  | 耐久                             | 100G Min.             |
|      | 误动作                            | 10G Min.              |
| 寿命   | 机械寿命(每小时9,000次)                | 1,000,000 次           |
| 环境温度 | -40°C~+85°C(不冷凝)               |                       |
| 重量   | 约155g                          |                       |

## 线圈参数 (at 20°C)

| 额定电压<br>(VDC) | 额定电流<br>±10% (mA) | 线圈电阻<br>±10% (Ω) | 吸合电压 <sup>(1)</sup><br>(Max.) | 释放电压<br>(Min.) | 保持电压 <sup>(2)</sup> | 额定功率 |
|---------------|-------------------|------------------|-------------------------------|----------------|---------------------|------|
| 12            | 208.3             | 57.6             | 额定电压的<br>75 %                 | 额定电压的<br>5 %   | 额定电压的<br>50~55 %    | 2.5W |
| 24            | 104.2             | 230.4            |                               |                |                     |      |

备注: (1)继电器施加全额线圈电压维持200ms.

(2)线圈保持电压是线圈激励电压维持200ms之后, 降至额定线圈电压的50~55%。

(3)继电器线圈不允许长时间施加超过保持电压的上限值,防止继电器过热烧毁.

## 安全认证负载

| 认证类别 | TUV   | CQC   | UL/CUL  |
|------|---|---|---|
| 认证号码 | R50442051   | CQC19002216643  | E190598   |
| 认证负载 | SPV150:<br>Making 40A/240VAC,<br>Carrying 150A/240VAC<br>Breaking 40A/240VAC T85°C<br><br>Making 30A/690VAC,<br>Carrying 150A/690VAC<br>Breaking 30A/690VAC T85°C | SPV150:<br>Making 40A/240VAC,<br>Carrying 150A/240VAC<br>breaking 40A/240VAC T85°C<br><br>Making 30A/690VAC,<br>Carrying 150A/690VAC<br>Breaking 30A/690VAC T85°C | SPV150:<br>Making 40A/240VAC,<br>Carrying 150A/240VAC<br>Breaking 40A/240VAC T85°C<br><br>Making 30A/690VAC,<br>Carrying 150A/690VAC<br>Breaking 30A/690VAC T85°C |

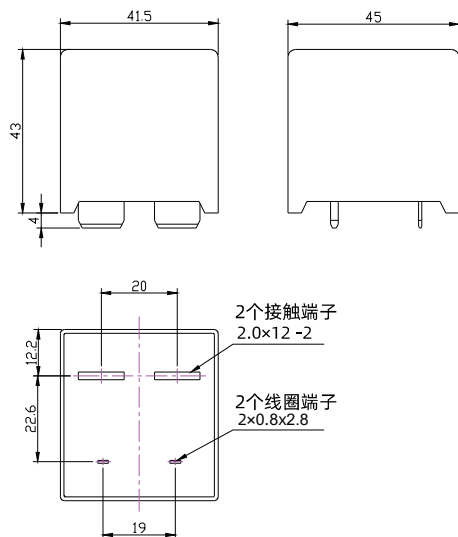
## 订货标记

| 型号命名规则                |                     |
|-----------------------|---------------------|
| SPV 150- S -M □ □ □ □ |                     |
| 客户特性号                 | 无: 无客户特殊要求          |
| 数字或字母:                | 客户特殊要求, 与结构无关       |
| 安装尺寸                  | 无-标准型 H-H型 (见尺寸图)   |
| 触点材质                  | 1-AgSnO2            |
| 线圈电压                  | 12: 12VDC 24: 24VDC |
| 触点形式                  | M: 1组常开             |
| 防护形式                  | S-密封胶、SH-防水         |
| 负载类型                  | 150-150A            |
| 基本型号                  | SPV                 |

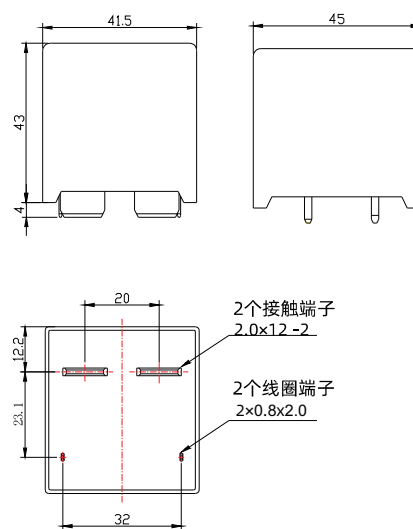
客户特殊特性号1表示负载电压120VDC, (磁吹灭弧)

外形尺寸

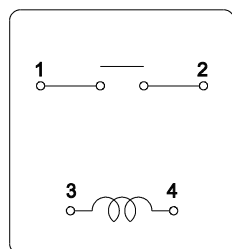
150A 标准型



150A H 型



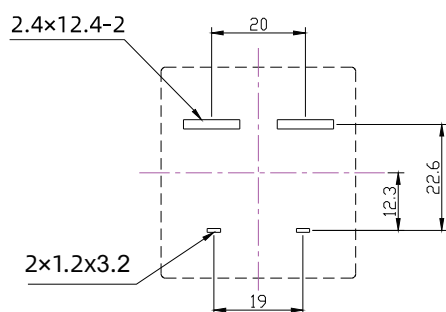
接线图



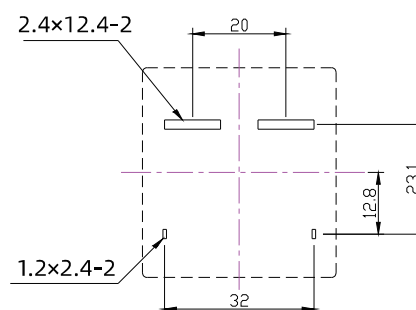
未标注尺寸公差：  
 < 1mm:  $\pm 0.2\text{mm}$   
 1~5mm:  $\pm 0.3\text{mm}$   
 > 5mm:  $\pm 0.4\text{mm}$   
 注：1、引出脚尺寸为预焊前尺寸  
 2、安装孔尺寸公差： $\pm 0.1\text{mm}$

PCB板 开孔图

150A 标准型



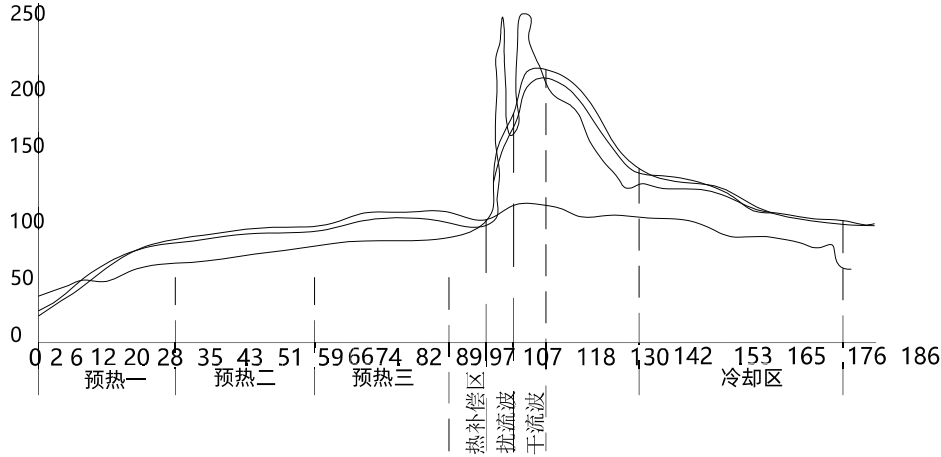
150A-H 型



注意事项:

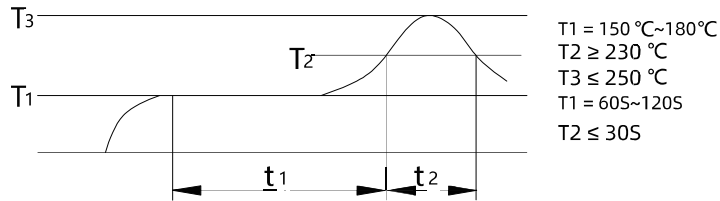
(1) 波峰焊安装条件

在自动焊接的情况下, 请遵守以下条件。预加热: 150°C以内 (焊接面端子部) 150 秒以内。



波峰焊温度分布图

推荐焊接温度和时间为: 240°C~260°C, 3s~5s。另外, 根据实际使用的基板种类等, 对继电器产生的影响可能会有所不同, 因此请通过实际使用的基板进行确认。



(2) 回流焊接安装条件 (Pin-in-Paste 工艺)

同一基板上的部品混存的状态下, 继电器的温度上升在很大程度上取决于回流焊机器的加热方法, 因此请设定温度条件, 使得继电器的端子焊接部和继电器外壳天面的温度小于上述条件, 然后通过实际机器事先进行确认。

声明:

本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知。

对三友而言, 不可能评定继电器在每个具体应用领域的所有性能参数要求, 因而客户应该根据具体的使用条件选择与之相匹配的产品, 若有疑问, 请与三友联系获取更多的技术支持。但产品选型责任仅由客户负责。

三友联众集团股份有限公司版权所有, 本公司保留所有权利。